

产品规格书

SPECIFICATIONS

产品名称 (Model Name) : 银离子模块

规格型号 (Model Number) : LT-4545-Ag+

制作 (Drawn)	审核 (Checker)	核准 (Approved)	日期

1. 适用范围：

该规格书适用于 LIGHT银离子模块

2. 品名：银离子模块

Ag⁺可以强烈地吸引细菌体中蛋白酶上的巯基(-SH)，迅速与其结合在一起，使蛋白酶丧失活性，导致细菌死亡。当细菌被Ag⁺杀后，Ag⁺又由细菌尸体中游离出来，再与其它菌落接触，周而复始地进行上述过程，可能是银杀菌持久性的原因。另外研究还发现银离子可以通过凝固病毒的蛋白质分子和束缚其DNA分子上的供电子体导致病毒死亡。

3. 外观及尺寸

3.1 外观：部品无有害的缺陷（变形，瑕疵，未成型，毛边等）

3.2 尺寸：L * W * H = 63.0mm*43.0mm*28.8mm

4. 基本性能

4.1 额定电压：DC 12V

4.2 消费电流：10 ~ 30 mA（一般自来水TDS 160~250 PPM）

4.3 出水流量：200 ~ 800 ml/min（一般自来水TDS 160~250 PPM）

4.4 使用温度：5~40℃，测试时入水温度以平均 20℃适用

4.5 存储温度：-10~60℃（湿度 10~90%RH）

4.6 耐水压性能：堵住出口后 施加一分钟 5kgf/cm² 压力时，无漏水及破损现象

4.7 使用压力：0.07~3.0kgf/cm²

5. 基本性能测定

5.1 测试条件：

5.1.1 周围温度及湿度：20℃，50~90%RH

5.1.2 进水压力：0.07~3.0kgf/cm²

5.1.3 测定姿势：水平测量

5.1.4 一般自来水：TDS 160~250 PPM（TDS 又称溶解性固体总量）

5.1.5 DC 12V 电源

5.1.6 出水流量：450 ~ 500 ml/min

5.2 测试方法：

5.2.1 用管子连接自来水和银离子模块的入水口，进行供水并使银离子模块工作。

5.2.1 测量银离子模块的消耗电流值，消费电流应在 10 ~ 30mA 范围以内。

6. 试验测试

6.1 高低温循环测试

温、湿度CYCLE 测试:-25℃/120 分,65℃/90%RH 120 分为 1CYCLE, 完成 10CYCLE 后保证无异常

6.2 耐电压: 通电部和非通电部间 AC 1500V/1 分施加电压后, 无任何异常

6.3 绝缘电阻: 使用 DC 500V 绝缘电阻表测定时阻值在 100M Ω 以上

6.4 耐水压性能: 堵住出口后施加一分钟 7kgf/cm² 压力时, 无漏水及破损现象

6.4 电极片耐久性测试: 设循环周期为 10 秒, 进行 2 万次 On/OFF 动作后消耗电流值应 \geq 30mA

6.5 杀菌率检测: 测试方法参考《消毒技术规范》2002 年版-2.1.4.1。如下图片所示:

等测试报告

6.6 跌落测试（包装降落）：在指定的包装盒中包装后 1M 的高度自由降落 1 回时，各部位无破损并无任何功能上异常

7. 出货检验标准

7.1 耐压测试：4.5Kg、1min 耐水压测试无漏水、渗水。

7.2 性能测试：DC 稳压 12V，流量 500ml/min，耗损电流 300 ~ 900 mA，测试无短路

7.3 拉拔力测试：线束拉拔力 \geq 5Kg 以上（来料抽检）

7.4 成品外观检验：

7.4.1 产品无破损、残缺、严重变形、污渍、划痕或划伤毛刺、水雾等现象

7.4.2 线束整理是否规范、整洁；且产品内无异物

7.4.3 无组装不牢、松动或缺少紧固件现象

7.4.4 部件组装无短缺或错装现象

7.5 包装检验：

7.5.1 标签是否清晰无误；确认PASS 合格章，生产批号，料号和数量与包装标签一致等内容

7.5.1 最小包装及外包装无破损、脏污

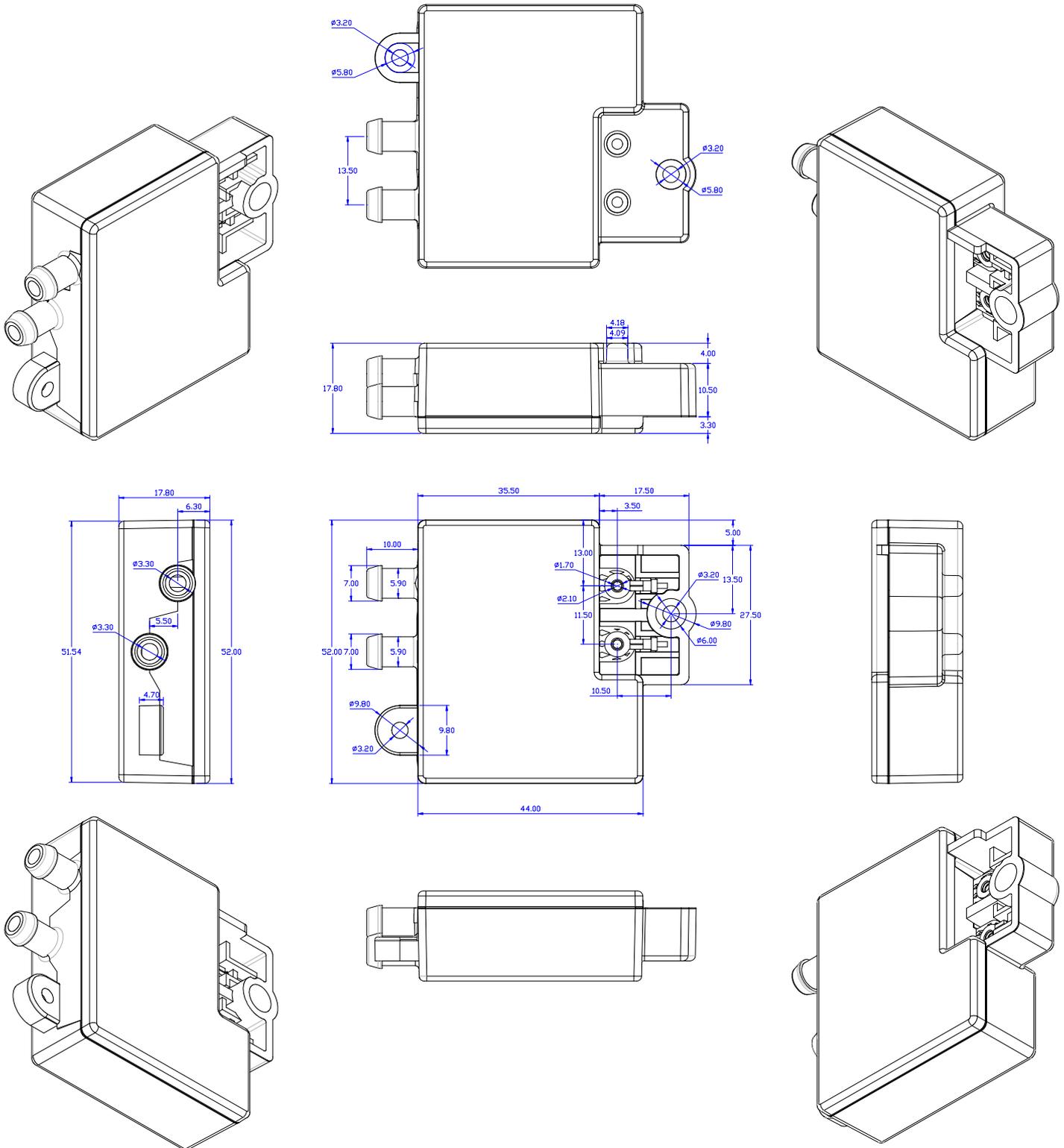
8. 出货包装，标识卡

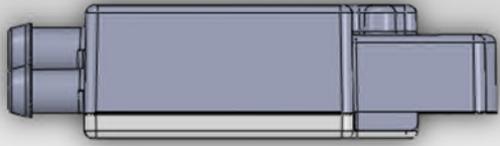
9. 产品使用注意事项

9.1 供水水源符合 GB5749 的生活饮用水，进水温度不高于 50℃；产品前端进水需加装过滤网，保证水质中无砂石，铁屑等杂物进入

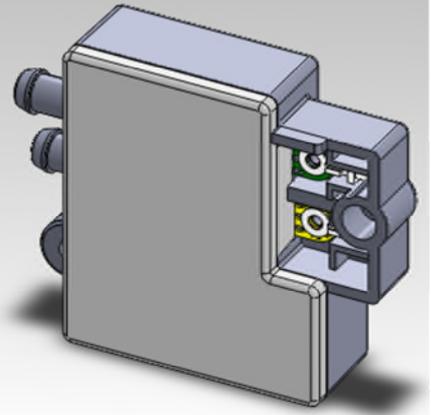
9.2 使用时保证模块先通水再通电，避免无水通电损坏电极片（长时间无水通电，可能导致电极片受损、外壳变形等情况）

10. 图纸 (单位: mm)

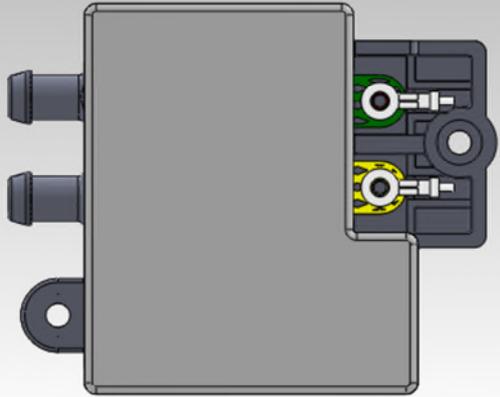




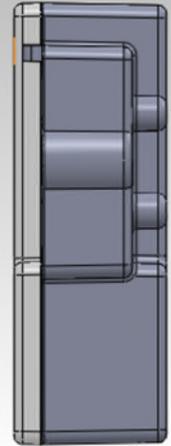
*上视



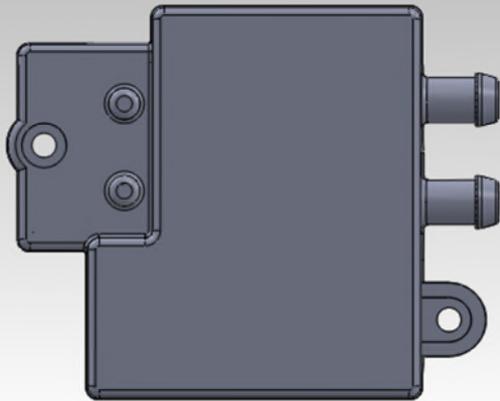
*上下二等角轴测



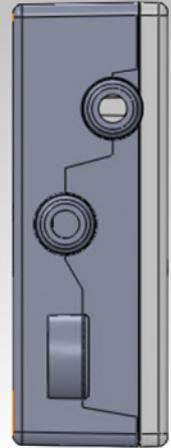
*前视



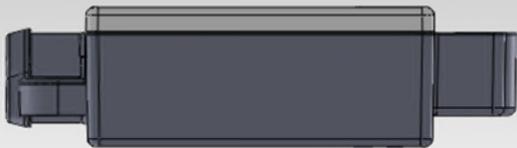
*右视



*后视



*左视



*下视

